

TB Weld MIG i510



TEAM BINZEL®



A fonte de soldagem MIG-MAG, modelo **TB WELD MIG i510** adota a última tecnologia em modulação por largura de pulso e módulos de potência IGBT. É adequada para todas as posições de soldagem e para vários tipos de metal base.

A máquina possui uma fonte transformadora de alta durabilidade, com curva característica de tensão constante e regulagem precisa através de potenciômetro, trabalhando em uma faixa de corrente de 50A a 500A.

Conta com conjunto de potência com ótima eficiência energética, arco estável, conjunto retificador, inversor e filtros que proporcionam uma soldagem de alta qualidade com grande facilidade de abertura de arco e baixíssimo índice de respingo.

Todos os componentes sensíveis possuem controle térmico.

MODELO

Processo de Solda

Tensão (V)

Frequência (Hz)

Potência Nominal (kW)

Corrente Máxima | Corrente Nominal (A)

Fator de Potência (cos ϕ)

Tensão a Vazio | Tensão de Trabalho (V)

Regulagem de Tensão (Tipo)

Posições da Chave de Tensão (N°)

Faixa de Corrente (A)

Ciclo de trabalho (A@%)

Classe de Isolação Térmica

Tipo de Fonte

Transformador de Potência

Grau de Proteção (classe)

Proteção Térmica (termostato)

Ventilação (tipo)

Norma

Peso (Kg)

Dimensões Equipamentos | Embalagem (C x L x A) (mm)

Display digital

Recursos

Acessórios

TB WELD MIG i510

MIG/MAG Convencional | Arame tubular

Primário

3 x 380

50/60

22 (Nominal)

44,2 | 38

0,90

Secundário

76 | 17 a 39

Potenciômetro

30

50 a 500

500@60 | 390@100

F

Tensão Constante

Núcleo em aço silício com bobinas em alumínio e cobre

IP 23

Sim

Forçada

IEC 60974 - 1

53 s/ cabeçote

550 x 330 x 550 s/ cabeçote

Sim

Acionamento por 2 e 4 toques, Temporizador - Ponteamento / Intermitência, Inserção de arame, Teste de gás, Ajuste de "Burnback" (requeima do arame),

LED indicação de fonte energizada, LED indicação de sobretenção,

Cabeçote de alimentação externo, 4 de roletes de arraste,

Diâmetros de arames (mm) 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,4

Cabo de solda (4m), garra negativa